



中华人民共和国国家标准

GB/T 39967—2021

五轴联动加工中心 S形试件精度检验

5-axis simultaneous machining center—Accuracy of S-shaped test piece

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试件几何定义	3
5 毛坯定义	6
6 加工	7
7 检验	11
8 检验报告	15
附录 A (资料性附录) S形试件 STEP 模型文件	17
参考文献	46

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本标准起草单位：成都飞机工业(集团)有限责任公司、国家机床质量监督检验中心、电子科技大学、清华大学、秦川机床工具集团股份公司、成都普瑞斯数控机床有限公司、科德数控股份有限公司、大连理工大学。

本标准主要起草人：牟文平、张维、朱绍维、黄祖广、王伟、王立平、陈妍言、李书林、陈虎、肖红、刘海波、李祥文、胡万良。